



MEGAMAX Whey Protein Vanille

Qualität, die man schmeckt. Aspartamfrei. Dieser köstliche Proteinshake ist ideal geeignet zur Unterstützung des Muskelaufbaus, der Erhaltung von Muskelmasse und für die Erhaltung normaler Knochen. Alle Zutaten erfüllen höchste Qualitätsansprüche. Auch für Vegetarier bestens geeignet.

Inhaltsstoffe und Produkteigenschaften:

- Molkeprotein-Isolat Molkeneiweißisolat (92,5%)
- hoher Anteil an BCAA Aminosäuren (22 %)
- CFM-filtrierte (Cross-Flow Microfiltration),
- High Protein – Low Carb – Low Fat
- laktosefrei bei Zubereitung mit Wasser oder laktosefreier Milch
- 1,2 kg entsprechend 40 Portionen à 30 g
- biologische Wertigkeit 104
- Aspartamfrei

MEGAMAX Whey Protein besteht aus Molkenprotein-Isolat. Das Molkenproteinisolat enthält durch die sogenannte Cross-Flow-Microfiltration 92,5 % Eiweiß und nur 1,7% Fett und 3,8% Kohlenhydrate. Das MEGAMAX Whey Protein ist zudem laktosefrei und sehr gut löslich.

Proteine sind die Grundbausteine des Lebens. Eiweiß (= Protein) besteht aus Aminosäuren und dient dem Körper als wichtigster Baustoff für Muskeln, Bindegewebe, Stützgewebe, Enzyme, Hormone, Antikörper und vieles andere mehr. Das in MEGAMAX Whey Protein enthaltene Molkeneiweißisolat wird schneller aufgenommen als Caseine und Milcheiweiß. Daher ist Whey Protein bei Sportlern sehr beliebt, die den Eiweiß-Shake unmittelbar nach dem Training zu sich nehmen um die Muskeln mit den optimalen Baustoffen zu versorgen.

Auch ältere Menschen profitieren von dem laktosefreien, gut verträglichen und leicht verdaulichem Molkeneiweiß. Gerade im Alter kommt es zunehmend zu Muskelschwund (Sarkopenie), der sich in Form von Kraft- und Energieverlust bemerkbar macht.

Anwendung: Zwei Esslöffel (ca. 30 g) in 250 ml Wasser, Sojamilch oder laktosefreier Milch einrühren und mit dem MEGAMAX-Mixbecher ca. 30 Sekunden lang kräftig schütteln. Vorzugsweise zwischen den Mahlzeiten und nach dem Training, oder im Rahmen einer kalorienreduzierten Diät nach Plan trinken. Achten Sie auf eine abwechslungsreiche, ausgewogene Ernährung und gesunde Lebensweise.

Lagerung: Kühl (6 - 25 °C), trocken, vor Sonnenlicht geschützt und außerhalb der Reichweite von Kindern lagern.

Inhalt: 1,2 kg Pulver

Packungsgrößen: 400 g, 1,2 kg

Geschmacksrichtungen: Schoko, Vanille



Das MEGAMAX-Qualitäts- und Garantieverprechen - seit über 20 Jahren

MEGAMAX Produkte erfüllen höchste Qualitätsansprüche hinsichtlich Konzeption, Nachhaltigkeit, Rohstoffauswahl, Bioverfügbarkeit und Verarbeitung durch

- ✓ Herstellung
- ✓ aus besten Rohstoffen
- ✓ in modernsten Fertigungsbetrieben nach GMP (= Good Manufacturing Practice)
- ✓ permanente Qualitätskontrollen nach HACCP-Sicherheitskonzept
- ✓ mit dem Qualitätszertifizierungen DIN ISO 9001:2000 und IFS (International Food Standard).