

**Boma Lecithin GmbH**

Neustadt 10

24939 Flensburg

Tel. +49 (0)461 48162897 Fax +49 (0)461 48162899

Web: [www.boma-lecithin.de](http://www.boma-lecithin.de)Mail: [info@boma-lecithin.de](mailto:info@boma-lecithin.de)

## PRODUKTINFORMATION

### Selen +100

**PZN: 11118845 GTIN/EAN: 4025899190140**

### Nahrungsergänzungsmittel

#### ZUTATEN

Selen, modifizierte Stärke, Säuerungsmittel: Dicalciumphosphat, Verdickungsmittel: mikrokristalline Cellulose, Trennmittel: Siliciumdioxid und Silicate, Salze der pflanzlichen Speisefettsäuren.

**1 Tablette enthält:**                      % NRV\*

Selen	100 µg	182 %
-------	--------	-------

**\*Referenzmengen nach NRV (Nutrient reference values) laut EU-Verordnung.**

#### HNWEISE

**Empfohlene Verzehrmenge für Erwachsene:** 1 Tablette. Die angegebene Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine abwechslungsreiche und ausgewogene Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise. Trocken zwischen 15° C und 25° C lagern. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

**Selen +100** ist ein leicht aufnehmbares und organisch gebundenes Selenprodukt, welches organisches Selen von hoher Qualität enthält. Selen trägt zu einer normalen Funktion des Immunsystems bei. Selen trägt dazu bei, die Zellen vor oxidativem Stress zu schützen. Selen trägt zur Erhaltung normaler Haare und Nägel bei.

60 Tabletten. Nettogewicht 20 g. Garantiert ohne tierische Inhaltsstoffe. In Dänemark hergestellt.