



# WARNKE

## VITALSTOFFE

Bestellhotline: 0800-555 888 0  
Bestellfax: 0800-555 888 4  
service@warnke.de, www.warnke.de

Warnke Vitalstoffe GmbH, Postfach 2942, D-35539 Wetzlar

### Bromelain 200mg

PZN 01355219

Artikel 17020

Inhalt	pro Tablette
Bromelain-Pulver (entspricht 500 F.I.P = Enzymaktivitäts-Einheiten)	200mg

**Zutaten:** Bromelain-Pulver, Füllstoff mikrokristalline Cellulose, Calciumsalze der Orthophosphorsäure

Frei von Allergenen

**Nettofüllmenge:** 36g/ 100 Tabletten

Dose nach dem Öffnen stets gut verschließen. Ungeöffnet und trocken aufbewahrt, **mindestens haltbar bis Ende**/L-Nr.: siehe Boden

Ursprungsland Bromelain-Pulver: Indien

**Warnke Vitalstoffe GmbH**

**Postfach 2942**

**D-35539 Wetzlar**

**Verzehrempfehlung:** Erwachsene täglich 1 bis 2 Tabletten (1 - 2 Stunden) vor einer Mahlzeit mit viel Wasser.

Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollen nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Bitte lagern Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern!

Nährwert	Pro 100g
Energie	65kcal / 272kJ
Fett	< 0,1g
- davon gesättigte Fettsäuren	< 0,1g
Kohlenhydrate	0,1g
- davon Zucker	< 0,1g
Ballaststoffe	32,7g
Eiweiß	< 0,1g
Salz	250mg

Sitz der Gesellschaft:  
Wahlheimer Weg 16, 35578 Wetzlar  
Geschäftsführerin: Jutta Warnke

Amtsgericht Wetzlar  
HRB 7076  
Ust.-ID: DE307440820

Volksbank Mittelhessen  
IBAN: DE 67 5139 0000 0006 5095 09  
BIC: VBMHDE5FXXX

